

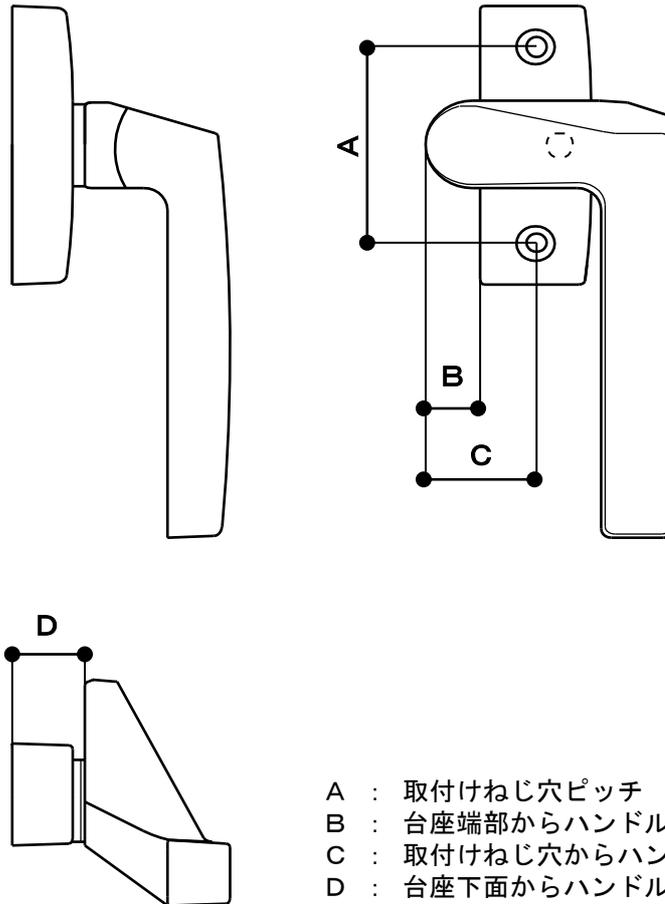
1. 対象製品

アルミ・樹脂複合
縦すべり出し窓用カムラッチハンドル

略称：CjK カムラッチハンドル

2. 標準(共通)化の部位

縦すべり出し窓用カムラッチハンドルの標準(共通)化の部位を図1に示す。



- A : 取付けねじ穴ピッチ
- B : 台座端部からハンドル先端までの寸法
- C : 取付けねじ穴からハンドル先端までの寸法
- D : 台座下面からハンドル下端までの寸法

図1－標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状

縦すべり出し窓用カムラッチハンドルの標準寸法を表1に示す。

表1－各部位の寸法とパターン

単位：mm

項目	①	②	③	④
A : 取付けねじ穴ピッチ	32	40	45	50
B : 台座端部からハンドル先端までの寸法	12	15.5	14.5	12
C : 取付けねじ穴からハンドル先端までの寸法	19	23	26	22
D : 台座下面からハンドル下端までの寸法	10	14	15	12

4. 表示方法

印刷物・電子媒体などに、当該商品が長期使用対応部材であることを表示する。
または、“CjK”マークを表示する。

5. 特記事項

関連部材が具備すべき条件については長住協HP等で確認する。

6. 解説

特に無し

7. 共通事項

7.1 寸法について

・寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。

7.2 交換について

・交換については、専門知識を有する者が行うことを推奨する。

注記：専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。

8. 改訂履歴

8.1 2014年3月20日改訂

- ・”7. 共通事項”を基準書記載内容改訂により記載
- ・符号、書式の統一

8.2 2016年4月28日改訂

- ・対象製品名称、略称見直しによる改訂
- ・特記事項追記による改訂
- ・7.1寸法について記載内容改訂