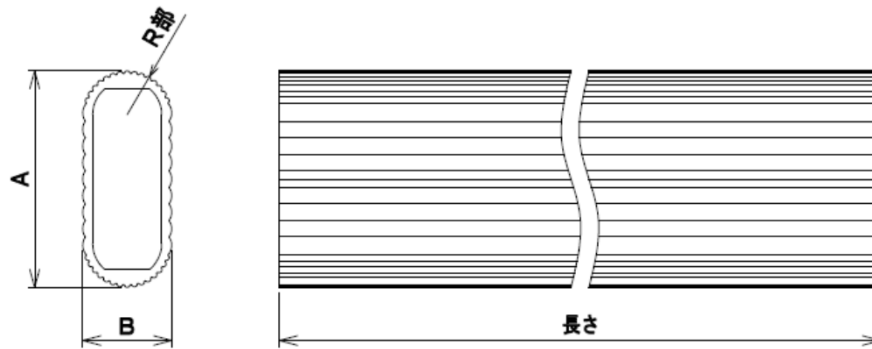


1. 対象製品
内部収納用金属製ハンガーパイプ(楕円型) 略称：CjK ハンガーパイプ

2. 標準(共通)化の部位
内部収納用金属製ハンガーパイプ(楕円型)の標準(共通)化の部位を図1に示す。



A：ハンガーパイプ外形高さ
B：ハンガーパイプ外形幅

図1－標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状
金属製ハンガーパイプ(楕円型)の寸法を表1に示す。

表1－各部位の寸法

単位：mm

項目	①	②
A：ハンガーパイプ外形高さ	30	37
B：ハンガーパイプ外形幅	15	15

注記 ハンガーパイプの基準寸法は外形寸法とし、リブ等の形状は任意とする。
また、ハンガーパイプ(楕円型)のR部は半円形状とする。

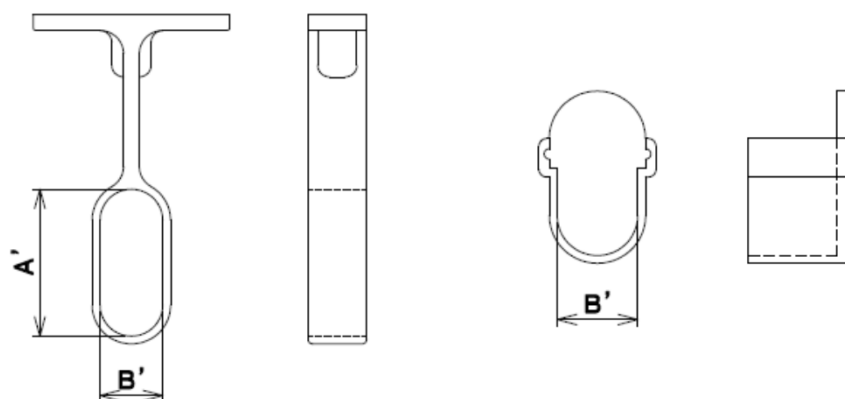
4. 表示方法
印刷物・電子媒体などに、当該商品が長期使用対応部材であることを表示する。
または”CjK”マークを表示する。
製品への表示を行う場合は、ハンガーパイプ交換時に確認可能な部位に表示する。

5. 特記事項

- 5.1 対象範囲
ハンガーパイプの長さ及び厚みについては問わない。

5.2 関連部材の具備すべき条件

差し込み式の受金物（端部・中間とも）の寸法は下記の図2に示す部位が表2に示す範囲であることを条件とする。



A' : ハンガーパイプ受金物内形高さ
B' : ハンガーパイプ受金物内形幅

図2－受金物(端部・中間)

表2－各部位の寸法

項目	単位 : mm	
	①	②
A' : ハンガーパイプ受金物内形高さ	≥ 30.5	≥ 38.3
B' : ハンガーパイプ受金物内形幅	≥ 15.4	≥ 15.3

注記 受金物の各部位の寸法はハンガーパイプと組み合わせた際に使用上の問題が生じない範囲とする。又は受金物にハンガーパイプの脱落防止の措置が講じられていること。

注記 受金物の条件となる寸法は内形寸法とし、形状は任意とする。

6. 解説

特に無し。

7. 共通事項

7.1 寸法について

寸法は基準値を示し、公差・許容差を表すものではない。

7.2 交換について

交換については、専門知識を有する者が行うことを推奨する。

注記 専門知識を有する者とは：専門的知識、技術、経験を有する者である。