

1. 対象部材

樹脂複合勝手口ドア用本締錠

略称：CjK 錠

2. 標準(共通)化の部位

標準(共通)化の部位を図1に示す。

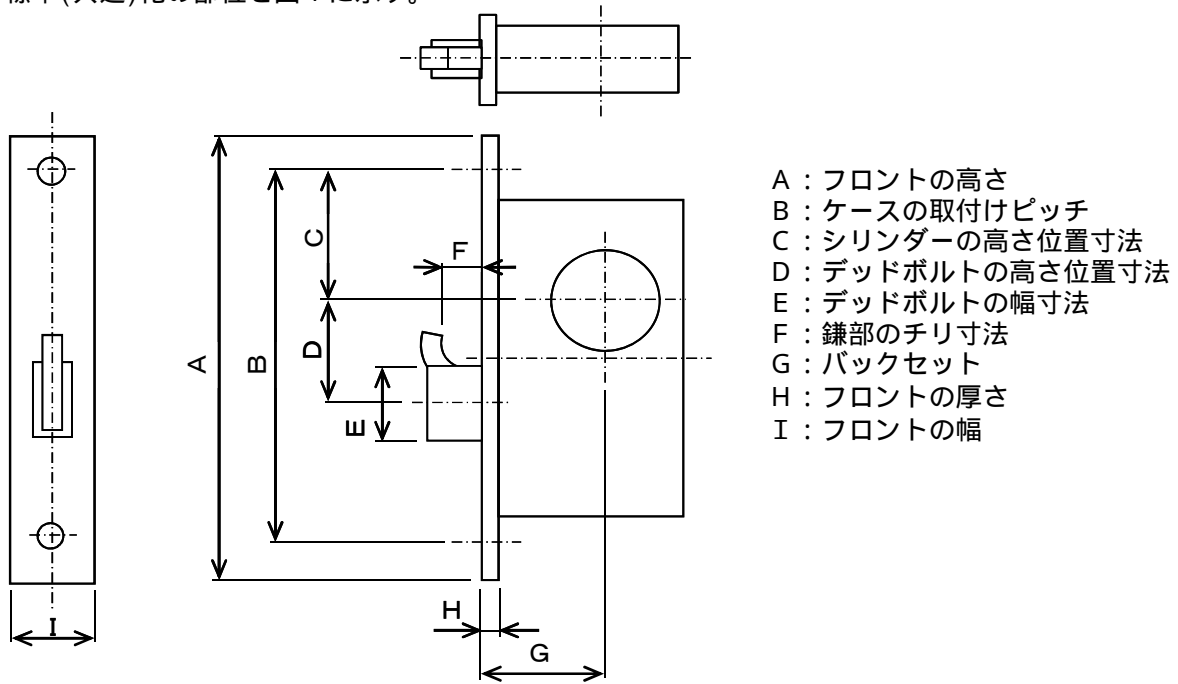


図1 - 標準(共通)化の部位

3. 寸法・形状

図1の各部位の寸法を表1に示す。

表1 - 各部位の寸法

単位：mm

項目	寸法		
A : フロントの高さ	110	101	219
B : ケースの取付けピッチ	90	83	110
C : シリンダーの高さ位置寸法	29.5	32.5	30
D : デッドボルトの高さ位置寸法	24.6	16.5	32.7
E : デッドボルトの幅寸法	24.8	23	34.6
F : 鎌部のチリ寸法	10	9.6	10
G : バックセット	32	32	35.5
H : フロントの厚さ	4	4	3.5
I : フロントの幅	25	25	30

4. 表示方法

部材・印刷物・電子媒体などに、当該製品が長期使用対応部材であることを表示する。
または、“CjK”マークを表示する。

5 . 特記事項

関連部材が具備すべき条件については長住協HP等で確認する。

6 . 解説

6.1 レバーハンドル錠

レバーハンドルが取り付け、ラッチボルト、デットボルトを操作する機能を有し、キーまたはサムターンで施解できる錠。

6.2 取付

部材のドア本体への取り付けは、M 4 皿小ネジを用いる。

6.3 標準(共通)化の部位について

ケース本体部の外形寸法については、フロント部で規定される ” ケースの取付けピッチ ” および ” フロントの幅 ” より小さいことが明らかであることから、標準(共通)化の部位から除外した。

7 . 共通事項

7.1 寸法について

寸法は基準値を示し、公差・許容差を表わすものではない。

7.2 交換について

交換については、専門知識を有する者が行なう事を推奨する。

注記)専門知識を有するものとは：専門知識、技術、経験を有するものである。